

Ford Mustang MACH1 *SOFORT! /

TREMEC/MagneRide*



autohaus
BACHER
www.ford-bacher.com

Fahrzeugdaten

Erstzulassung 28.01.2022
Kilometer 2.500 km
Farbe schwarz

Motor

Kraftstoff Benzin
Hubraum 5.038 ccm
Leistung 338 kW (460 PS)
Antrieb Handschaltung

Umwelt

Schadstoffklasse Euro 6d
Effizienzklasse G
CO2-Emission 312 g/km
Verbrauch kombiniert 13,6 l/100km



Details

2-Zonen-Klimaautomatik, 6x Front- Seiten- & Kopfairbags, Alarmanlage, Zentralverriegelung, Tempomat, Digitales Armaturenbrett, Abstandswarner, Elektrische Sitze, Elektr. Fensterheber, Grüne Plakette, ESP, Blendfreies Fernlicht, Garantie, Voll-LED-Scheinwerfer, Sitzheizung vorn, Musikstreaming integriert, Lederpolster, Keyless-Start/Entry, Lederausstattung, Navigationssystem, Bordcomputer, Euro 6d, Regensensor, Raucherpaket, Traktionskontrolle, Leichtmetallfelgen, ABS, Antriebsschlupfregelung, Mittelarmlehne, Sportfahrwerk, LED-Tagfahrlicht, Differentialsperre, geteilte Rückbank, Fahrerinformationssystem, Nebelscheinwerfer, Farbe: Iridium Schwarz (Metallic), Mechanisches Getriebe, 6 Gänge, Freisprecheinrichtung, Außenspiegel beheizbar, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Multifunktionslenkrad,

Beschreibung

Standort des Fahrzeuges ist 85055 Ingolstadt. SOFORT VERFÜGBAR!!! Audio-Navigationssystem Ford SYNC 3, Telefonvorbereitung mit Bluetooth-/ USB-Schnittstelle, DAB/DAB+ Radio, Apple CarPlay/ Android Auto, Digitale Instrumententafel, Premium Sound-System Bang & Olufsen, 2-Zonen Klimaanlage, Sitzheizung und -belüftung vorne, beheizbares Lederlenkrad, Polsterung-Leder, Fahrer- und Beifahrersitz 6fach elektrisch einstellbar, LED-Scheinwerfer mit Fernlichtassistent, LED-Tagfahrlicht, LED-Rückleuchten, Rückfahrkamera, Geschwindigkeitsregelanlage, Fahrspurhalte-Assistent, Pre-Collision-Assist, Berganfahr-Assistent, MagneRide (adaptives Fahrwerk), Launch-Control, Line Lock, Rev-Matching, Außenspiegelkappen in Magnetic-Grau, el. Außenspiegel (beheizbar), KeyFree-System,

Autohaus Bacher GmbH Ingolstadt

Goethestrasse 56
85055 Ingolstadt
Telefon: 0841-955670
Fax: 0841-9556720
E-Mail: stefan.strobl@autohaus-bacher.de
<http://www.autohaus-bacher.de>

72.100 €

MwSt. ausweisbar