

# Ford Ranger Autm. Wildtrak \*SOFORT

## VERFÜGBAR! \*



autohaus  
**BACHER**  
www.ford-bacher.com

### Fahrzeugdaten

Erstzulassung 22.06.2022  
Kilometer 5.000 km  
Farbe schwarz

### Motor

Kraftstoff Diesel  
Hubraum 1.996 ccm  
Leistung 156 kW (212 PS)  
Antrieb Automatik

### Umwelt

Schadstoffklasse Euro 6d  
Effizienzklasse C  
CO2-Emission 205 g/km  
Verbrauch kombiniert 7,8 l/100km



## Details

2-Zonen-Klimaautomatik, 7x Airbags, Alarmanlage, Allradantrieb, Ambiente-Licht, Zentralverriegelung, Tempomat, Abstandswarner, Elektr. Fensterheber, Grüne Plakette, ESP, Garantie, Voll-LED-Scheinwerfer, Sitzheizung vorn, Musikstreaming integriert, Keyless-Start/Entry, Navigationssystem, Bordcomputer, Einparkhilfe hinten, Euro 6d, Regensensor, WLAN/Wi-Fi Hotspot, ABS, Antriebsschlupfregelung, Differentialsperre, Fahrerinformationssystem, Außenspiegel elektr. anklappbar, Farbe: Agate Black (Metallic), Vollautomatikgetriebe, 10 Gänge, Freisprecheinrichtung, Außenspiegel beheizbar, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Außenspiegel elektrisch, DAB Radio, SCR (Harnstofftank/-einspritzung), scheckheftgepflegt, Servolenkung, Partikelfilter, Geschwindigkeitsbegrenzer, Start-Stop-Automatik, Sonnenblende, Drehzahlmesser,

## Beschreibung

Highlights Ausstattung: Audio-Navigationssystem Ford SYNC 3, Telefonvorbereitung mit Bluetooth-/USB-Schnittstelle, DAB-Radio, Apple CarPlay/Android Auto, FordPass Connect, LED-Scheinwerfer, LED-Nebelscheinwerfer, Scheinwerfer-Assistent mit Tag/Nacht-Sensor, Rückfahrkamera, Park-Assistent, Parkpilot-System vorne und hinten, adaptiver Geschwindigkeits-Regelanlage (ACC), Verkehrschild-Assistent, Fahrspurhalte-Assistent, Auffahrwarnassistent, 2-Zonen Klimaautomatik, Sitzheizung vorne, el. Sitze (8-fach einstellbar), Frontscheibe beheizbar, Außenspiegel el. anklappbar/beheizbar, KeyFree-System, Heckklappe Easy Lift, Sportbügel, Scheiben hinten getönt, Anhängerkupplung, Sperrdifferential hinten (100 %), Spannungskonverter 230 V, 17 Zoll

## Autohaus Bacher GmbH Ingolstadt

Goethestrasse 56  
85055 Ingolstadt  
Telefon: 0841-955670  
Fax: 0841-9556720  
E-Mail: stefan.strobl@autohaus-bacher.de  
<http://www.autohaus-bacher.de>

# 53.900 €

MwSt. ausweisbar