

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                       |                                                   |
|---------------------------------------|---------------------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Ford                    | <b>Handelsbezeichnung:</b> Ranger Autom. Wildtrak |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor | <b>anderer Energieträger:</b> entfällt            |
| <b>Kraftstoff:</b> Diesel             |                                                   |

|                                                |                     |
|------------------------------------------------|---------------------|
| <b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>          | 8,8 l/100km         |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b> | 8 g/km <sup>1</sup> |

CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)

A

B

C

D

E

F

G

B

Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert

8,8 l/100km

• Innenstadt

10,6 l/100km

• Stadtrand

8,5 l/100km

• Landstraße

7,4 l/100km

• Autobahn

9,5 l/100km

|                                                                                                |                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                         | <b>2.575,32 EUR/Jahr</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,95 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))                                        |                          |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                          |
| • bei einem angenommen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115 EUR/t:      | <b>138,00 EUR</b>        |
| • bei einem angenommen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50 EUR/t:       | 60,00 EUR                |
| • bei einem angenommen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190 EUR/t:          | 228,00 EUR               |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                    | <b>466,00 EUR/Jahr</b>   |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des PKW sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).